

## Napinacz 531 0377 10 – ważne wskazówki do prawidłowego montażu

**Marka pojazdów:** Landrover, MG, Rover

**Modele:**

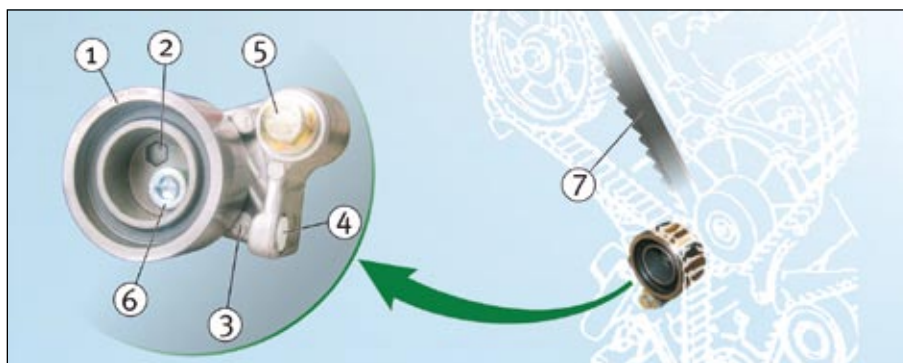
Landrover: Freelander  
 MG: ZS 180, ZT 160, ZT 180, ZT 190  
 Rover: 45, 75, 800

**Silniki:** 2.0 V6, 2.5 V6 (KV6)

**Nr. ref.:** 531 0377 10

**Nr. OE.:** LHB 101630

**Dotyczy Set/KIT:** 530 0348 09 (SET)  
 530 0348 10 (KIT)



Fot 1: Napinacz 531 0377 10 i miejsce zamontowania

**Opis do fot. 1:**

- (1) Napinacz mimośrodowy
- (2) Otwór sześciokątny w mimośrodku
- (3) Płyta nośna
- (4) Powierzchnia styczna dla tłumika
- (5) Śruba montażowa do bloku silnika
- (6) Śruba montażowa rolki
- (7) Punkt pomiaru amplitudy drgań

Dostępne dotychczas techniczne instrukcje wymiany paska rozrządu, są w większości przypadków niepełne.

W zasadzie stosowane są dwie metody prawidłowego montażu napinacza:

- 1) Z miernikiem amplitudy drgań paska
- 2) Bez stosowania miernika

**⚠ Zalecamy pierwszą metodę.**  
 Warunkiem jest tu posiadanie urządzenia do pomiaru amplitudy drgań paska, np. Clavis Belt Tension Meter Type 6 – [www.clavis.co.uk](http://www.clavis.co.uk)

**Metoda 1 (z miernikiem):**

- 1) Zamontować napinacz na korpusie silnika śrubą (5) momentem 49 Nm, tak aby powierzchnia styczna (4) dotykała do trzpienia tłumika hydraulicznego.
- 2) Założyć pasek w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, zaczynając od wału korbowego.
- 3) Przekręcić rolkę w kierunku paska, stosując klucz imbusowy nr 8 w otworze sześciokątnym (2).
- 4) Czujnik miernika przyłożyć do paska w punkcie pomiarowym (7).
- 5) Pasek wprowadzić w drgania i odczytać amplitudę na mierniku. Powinna zawierać się w przedziale 75 a 83 Hz.
- 6) Napinać pasek do momentu osiągnięcia właściwej amplitudy jego drgań.
- 7) Dokręcić rolkę śrubą (6) momentem (40-50 Nm), zwracając uwagę, aby nie obrócić rolki.
- 8) Sprawdzić ponownie wartość amplitudy drgań (jak w punkcie 5).

**Ważne !**

Należy uwzględnić fakt, że rolka (1) na płycie nośnej (3) jest zamontowana wstępnie tylko niewielkim momentem 10 Nm. Dlatego po montażu paska należy dokręcić ją ostatecznie śrubą (6). W przeciwnym razie może dojść do poważnej awarii silnika.



Wszelkie prace poprzedzające oraz następujące po opisanych w niniejszym Serwis Info. czynnościach, należy wykonać zgodnie z zaleceniami producenta pojazdu. Niniejsza instrukcja zawiera jedynie informacje o wymianie napinacza i regulacji paska rozrządu.

**Dalsze Informacje:**

Telefon: +48 22 878 31 65  
 Fax: +48 22 878 31 64  
 E-mail: [aaminfo.pl@schaeffler.com](mailto:aaminfo.pl@schaeffler.com)  
[www.Schaeffler-Aftermarket.pl](http://www.Schaeffler-Aftermarket.pl)



## Napinacz 531 0377 10 – ważne wskazówki do prawidłowego montażu



Foto 2: Napinacz 531 0377 10

### Opis do foto. 2:

- (1) Napinacz mimośrodowy
- (2) Otwór sześciokątny w mimośrodku
- (3) Płyta nośna
- (4) Powierzchnia styczna dla tłumika
- (5) Śruba montażowa do bloku silnika
- (6) Śruba montażowa rolki

### Metoda 2 (bez miernika):

Zaleca się, aby opisane poniżej działania montażowe wykonywać w dwie osoby.

- 1) Trzpień tłumika hydraulicznego musi być zablokowany kołeczkiem zabezpieczającym o średnicy 1,5 mm.
- 2) Zamontować nowy napinacz na korpusie silnika śrubą (5) momentem 49 Nm, tak aby punkt styczny (4) dotykał do trzpienia tłumika hydraulicznego.
- 3) Założyć pasek w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, zaczynając od wału korbowego.

- 4) Włożyć klucz imbusowy nr 8 o przedłużonym ramieniu w otwór sześciokątny mimośrodowo (2). Drugim kluczem imbusowym nr 8 poluzować śrubę (6) rolki (1).
- 5) Kluczem imbusowym w otworze regulacyjnym (2) bracać rolę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Nastąpi napinanie paska zębatego, a powierzchnia styczna napinacza (4) zacznie dosuwać się do tłumika drgań.
- 6) Napinać pasek zębaty do momentu poluzowania się kołeczka blokującego w hydraulicznym tłumiku. Zwrócić uwagę, aby nie przekroczyć punktu środkowego kołeczka blokującego.
- 7) Dokręcić rolę śrubą (6), zwracając uwagę, aby nie obrócić rolki.
- 8) Odczekać 2 minuty do ułożenia się tłumika i sprawdzić czy kołeczek blokujący tłumik jest nadal luźny. Jeśli nie, należy powtórzyć kroki z punktów 4 – 8.
- 9) Jeśli kołeczek jest luźny, dokręcić śrubę mocującą (6) momentem 40-50 Nm., zwracając uwagę, aby nie obrócić rolki.
- 10) Ponownie sprawdzić czy kołeczek blokujący tłumik jest luźny. Jeśli nie należy powtórzyć kroki z punktów 4 – 9.

Oprócz pojedynczego napinacza 531 0377 10, Schaeffler Automotive Aftermarket oferuje również zestawy bez paska SET oraz z paskiem KIT, zawierające niezbędne elementy do wymiany paska zębatego.



Foto 3: SET 530 0348 09



Foto 4: KIT 530 0348 10

Właściwe części zamienne dobrać można w naszym katalogu-online, pod adresem [www.Schaeffler-Aftermarket.pl](http://www.Schaeffler-Aftermarket.pl) lub portalu RepXpert pod adresem [www.RepXpert.com](http://www.RepXpert.com).

Stand 05.2009

**INA 0034**

Zastrzega się prawo do zmian technicznych  
© 2009 Schaeffler Automotive Aftermarket oHG

### Dalsze Informacje:

Telefon: +48 22 878 31 65

Fax: +48 22 878 31 64

E-mail: [aaminfo.pl@schaeffler.com](mailto:aaminfo.pl@schaeffler.com)

[www.Schaeffler-Aftermarket.pl](http://www.Schaeffler-Aftermarket.pl)

